

**Datum:** 12.12.2019  
**Erstellt:** Internetseite  
**Tel. :** +49 241 60952250  
**Fax. :** +49 241 60952257  
**Email:** info@europnet.de

## Maschinenspezifikation

### Battenfeld HM 10000 2P/7700

**Baujahr:** 2005

**Steuerungsart:** Unilog B4

#### Spritzeinheit .../7700

**Schneckendurchmesser:** 75 mm

**Spez. Spritzdruck:** 2389 bar

**Spritzvolumen:** 1878 ccm

#### Allgemeine Daten:

**Lieferzeit:** 1 Monat

**Gewicht:** 55.000 kg

#### Schließeinheit HM 10000 2P/...

**Schliesskraft:** 1000 t

**Größe der Aufspannplatten:** 1960 x 1690 mm

**Lichter Holmabstand:** 1400 x 1120 mm

**Werkzeugeinbauhöhe von...bis:** 500...1200 mm

**Max. Plattenabstand:** 1650 mm

- **Optional: Schnecke 120 mm, Spritzvolumen 5655.0 cm<sup>3</sup>, Spritzgewicht in PS 5.146 g, Spez. Spritzdruck 1361 bar**
- **Die Maschine ist in einem sehr guten Zustand und kann in Produktion besichtigt werden**
- **KUKA Roboter**
- **Gefahrenbereichsabgrenzung**
- **Förderband (drei Etagen)**
- **2 x Kernzug für Schließplatte**
- **2 x Kernzug für Düsenplatte**
- **4 x Druckentlastungsventil für Kernzug**
- **1 x Hydraulikblock NW 6 für Verschußdüsen im Werkzeug (Ansteuerung von max. 6 Düsen im Werkzeug) inkl. Kaskadensteuerung mit Druckentlastungsventil**
- **1 x Luftventil 2/2 Wege, 1/4", ereignisabhängig aktivierbar, Blasdauer als Zeit einstellbar zusätzlich**
- **Schneckenantrieb mit Drehstrom-Servomotor**
- **Ausrüstungspaket korrosionsgeschützte Plastifiziereinheit für technische Thermoplaste incl. geregelter Einzugszone mit separater Einfüllschachtkühlung**
- **Schnittstelle MRI (Mold Robot Interpolation)**
- **Schnittstelle für Roboter nach EUROMAP 67**
- **24-fach Temperaturregelstelle für Heißkanal oder Werkzeug-Heizungen, Leistung: je 3 kW**

- **Schnittstelle für Werkzeugtemperaturüberwachung,  
Anzeige auch in Qualitätstabelle**
- **Nachdruckbeginn werkzeuginnendruckabhängig**
- **Massepolsterregelung für Einspritzvorgang**